

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель генерального
директора - главный инженер

ОАО «СветлогорскХимволокно»


В.И. Вовк

«19» _____ 2026 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА ЗАКУПКУ

1. Наименование и количество подлежащего закупке оборудования:

новый центробежный насос, предназначенный для подачи олеума с баков хранения в мерник цеха, в комплекте с электродвигателем (соединение вала электродвигателя и вала насоса - муфтовое), размещенным на раме;
количество – 1 шт.

2. Основание закупки:

замена изношенных центробежных насосов Х45/31, отсутствие резерва.

3. Исходные данные:

Характеристики рабочей среды, к которой должны быть устойчивы рабочие поверхности, узлы и детали насоса:

олеум $\text{H}_2\text{SO}_4\text{nSO}_3$ (24-28 %), плотность 1,91-1,93 г/см³ при 20⁰С.;

перекачивание олеума осуществляется постоянно, независимо от периода года. Температура олеума может варьировать в течении года от 30⁰С до 60⁰С.

4. Условия работы оборудования:

количество часов в сутки – 2ч;

количество часов в году – 730ч.

5. Характеристика условий эксплуатации (параметры окружающего воздуха в производственном помещении):

диапазон температур от -15 до + 40⁰С;

относительная влажность воздуха - не более 75 % при эталонной температуре + 40⁰С;

наличие паров серной кислоты в воздухе рабочей зоны в концентрации не более 1-го мг/м³.;

климатическая зона- У (умеренная).

6. Требования к насосу, электродвигателю:

производительность насоса - не менее 45 м³/час и не более 50-ти м³/час, напор не менее Н=32м и не более 40м для рабочей среды характеристики, которой приведены в п. 3;

насос должен обеспечивать перекачивание олеума с характеристиками согласно п.3 с производительностью не менее 45 м³/час с напором не менее 32 м, при учете длины трубопровода 300 м и диаметром 57 мм.;

диаметр всасывающего патрубка 80 мм, диаметр нагнетающего патрубка 65мм (возможна поставка с переходами необходимых диаметров)

материал корпуса и рабочих поверхностей и узлы должны быть устойчивы к концентрированной серной кислоте (олеум);

уплотнение вала насоса одинарное торцевое, обеспечивающее устойчивость к рабочей среде, характеристики которой приведены в п. 3 и рабочему давлению насоса;

присоединение насоса к рабочим трубопроводам – фланцевое;

мощность электродвигателя должна быть не более 11 кВт;

питание 380 В;

частота 50Hz, колебания частоты $\pm 0,2\%$;

колебания напряжения $\max \pm 10\%$;

защита электродвигателя по IP – не ниже 44;

номинальная частота вращения электродвигателя не более 3000 об/мин;

монтаж предполагаемого к закупке оборудования будет производиться на существующих площадях цеха. Оборудование должно соответствовать габаритным размерам не более 1500мм x700мм x 700мм.

7. Перечень предоставляемой технической документации:

комплект чертежей со всеми габаритными и присоединительными размерами по всем видам оборудования;

паспорта на поставляемое оборудование;

инструкцию по безопасному монтажу, эксплуатации, ремонту и техническому обслуживанию оборудования.

паспорт завода изготовителя на поставляемое оборудование;

подтверждение устойчивости оборудования к заданной среде и условиям эксплуатации;

документация поставляется в двух экземплярах на русском языке и дополнительно на электронном носителе.

7.1. Документация, поставляемая с оборудованием, которая должна содержать:

технические характеристики насоса и эл.двигателя;

рабочие характеристики насоса (диаграммы рабочих точек насоса: производительность/напор, производительность/давление, КПД/производительность).

8. Гарантийные и послегарантийные обязательства.

Гарантийные обязательства означают, что Продавец берет на себя ответственность по устранению всех выявленных неисправностей и

недостатков оборудования, поставленного Покупателю, не взыскивая с Покупателя дополнительной платы в течение гарантийного периода.

Общий гарантийный срок должен составлять не менее 12-ти месяцев от даты поставки на склад Покупателя.

Начальник ХПЦ ЗИВ

А.В. Стрибук

СОГЛАСОВАНО:

Директор ЗИВ



В.Ф. Юденко

Зам. директора ЗИВ по ТВ



Ю.В. Железко