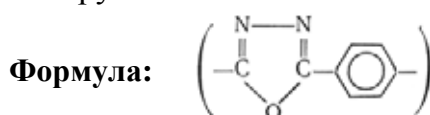


ПЛЕТЕННЫЕ САЛЬНИКОВЫЕ НАБИВКИ НА ОСНОВЕ ТЕРМОСТОЙКОЙ НИТИ АРСЕЛОН

Предназначение сальниковых набивок – уплотнение соединений и защита уплотняемых узлов от проникновения внутрь посторонних сред, а также предотвращение утечки рабочих жидкостей и газов.

Арселоновая нить используется в качестве сырья для производства сальниковых набивок как для оплетки, так и для заполнения сердцевины плетеного шнура, состоящего из нескольких видов нитей.

Термостойкая нить Арселон представляет собой волокнистый полимер поли-пара-фенилен-1,3,4-оксадиазол, выпускаемый в промышленном масштабе на ПО «Химволокно», г. Светлогорск, Беларусь.



Высокая термическая устойчивость позволяет длительно эксплуатировать набивки при температуре 250 С, нить выдерживает температуру до 400 С (в режиме кратковременного теплового удара), при этом практически нет усадки. Поскольку нить при высоких температурах не плавится, то в критических температурных условиях происходит графитация набивки, что предотвращает аварийные остановки оборудования.

Цвет нити: желтый, оранжевый (с УФ-защитной добавкой).

Сальниковые набивки из нитей Арселон имеют хорошие прочностные свойства, они устойчивы к воздействию высоких температур и криогенных условий, гарантируют бесперебойную работу оборудования.

Внешний вид сальниковых набивок из нитей Арселон



Сальниковые набивки на основе Арселона применяются с целью расширения предельных характеристик внедрения по температуре, давлению и средам. Они позволяют обеспечить герметизацию зазоров между вращающимися и неподвижными деталями, исключая протечки технических жидкостей, рабочих сред и продукта на химических производствах, при обслуживании нефтепроводов и в других отраслях промышленности.

ПЛЕТЕННЫЕ САЛЬНИКОВЫЕ НАБИВКИ НА ОСНОВЕ ТЕРМОСТОЙКОЙ НИТИ АРСЕЛОН

Преимуществами сальниковых набивок, изготовленных из нитей Арселон, являются их высокая износоустойчивость и очень низкий коэффициент трения по металлу, благодаря чему снижается тепловыделение и повышается ресурс эксплуатации контр-тела.

Основные технические свойства нити

Линейная плотность, текс	29,4; 100 (базовые нити некрученые)
Филаментность нити	200 1000
Возможные крутки и сложения	15-700 кр/м. Направление Z, S до 24 сложений
Удельная разрывная нагрузка, сН/текс	не менее 38
Удлинение при разрыве, %	10 - 15
Температура длительной эксплуатации, С	250
Сохранение прочности после экспозиции 25 часов при 350 С	не менее 40%
Удельный вес, г/см ³	1,44
Сохранение прочности, %, не менее: в петле	75
в узле	75
Линейная усадка, %, не более в кипящей воде	0,2
при высокой температуре	0,2
Влажность, %	6,0
Содержание замасливателя, %	1,0 - 2,0

Нити перерабатываются на современном текстильном оборудовании. Приемка, трощение, кручение, каблирование проводятся на машинах BARMAG и DIETZE SCHELL. Это позволяет набирать нити практически любых конструкций в соответствии с требованиями заказчика.

Внешний вид нитей Арселон-С



нить Арселон-С 29текс



нить Арселон-С 100текс



Нить Арселон-С 100текс
в 10 сложений

“ХИМВОЛОКНО” СВЕЛОГОРСКОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ

ОСНОВАНО В 1964Г.

БЕЛАРУСЬ, ГОМЕЛЬСКАЯ ОБЛАСТЬ

247 400 СВЕЛОГОРСК, УЛ. ЗАВОДСКАЯ,5

ТЕЛ. 8 10 375 2342 9 40 15; 8 10 375 2342 9 42 11

ФАКС 8 10 375 2342 70 2 70; 8 10 375 2342 2 71 29

МОБ. ТЕЛ. + 375 29 663 2535

EXPORT@SOHIM.BY

ARSELON@SOHIM.BY

WWW.SOHIM.BY
