



**СВЕТЛОГОРСК  
ХИМВОЛОКНО**

## **НЕТКАНЫЕ МАТЕРИАЛЫ**



[www.sohim.by](http://www.sohim.by)

ОАО «СветлогорскХимволокно» производит широкий ассортимент нетканых материалов: СпанБел, АкваСпан, SpunBel HG, многослойные материалы МедиСпан, Мелтблун, строительная мембрана. Материалы выпускаются на высокотехнологичном оборудовании от мировых производителей. Физико-механические показатели, характеризующие свойства нетканых материалов, определяются в соответствии с международными стандартами (ISO EN, DIN, WSP, ASTM). На нетканые материалы АкваСпан и СпанБел получен международный сертификат Oeko-Tex® Standard 100, подтверждающий безопасность применения материалов для производства детских одноразовых гигиенических изделий. ОАО «СветлогорскХимволокно» производит нетканые материалы более 20-ти лет.



## СПАНБЕЛ

Нетканые материалы СпанБел IV выпускаются на высокотехнологичном оборудовании Reicofil IV (Reifenhduser Reicofil GmbH & Co. KG. и Fleissner GmbH). Новая линия позволяет производить высококачественные нетканые материалы с тонким титром волокна и малой поверхностной плотностью, что придает особую мягкость и обеспечивает равномерность распределения волокон по поверхности полотна.

Нетканые материалы СпанБел III выпускаются на современной производственной линии от компании «HONDA RESEARCH INSTITUTE CO., LTD» (КНР). Наличие на линии 3-х прядильных балок позволяет производить нетканые материалы с улучшенной равномерностью распределения элементарных волокон в структуре материала, что обеспечивает высокие прочностные показатели по разрывной нагрузке в продольном и поперечном направлениях.

Нетканый материал СпанБел типа SS и SSS производится путем экструзии полипропиленовых филаментных нитей с последующим аэродинамическим формированием холста и термоскреплением на каландре.

### Ассортимент СпанБел IV

- поверхностная плотность: 10 - 150 г/м<sup>2</sup>
- ширина нарезки рулона: от 60 до 3200 мм.

### Ассортимент СпанБел III

- поверхностная плотность: 15 - 150 г/м<sup>2</sup>
- ширина нарезки рулона: от 200 до 3200 мм.

### Дополнительные возможности

- нанесение антистатических, гидрофильных, гидрофобных, антимикробных, антипиреновых добавок.
- ламинация полиэтиленом или полипропиленом для придания высоких барьерных, гидроизолирующих и паронепроницаемых свойств (поверхностная плотность от 38 до 175 г/м<sup>2</sup>, максимальная ширина 1600 мм.).

## АКВАСПАН

Нетканый материал АкваСпан производится путем экструзии полипропиленовых филаментных нитей с последующим скреплением в гидроузле AquaJet (технология Spunbond-Spunlace). АкваСпан не поддерживает рост микроорганизмов, отличается особой прочностью на разрыв, мягкостью и высокими показателями тактильной комфортности. Благодаря применению аддитивов, нетканый материал АкваСпан может обладать заданными свойствами по впитыванию и удержанию жидкостей. Для придания рельефности имеется возможность наносить рисунок на поверхность материала методом гидротиснения. АкваСпан дополнительно может ламинироваться полиэтиленом или полипропиленом.

### Ассортимент

- внешний вид: гладкий или с тиснением (узор в виде медовых сот)
- поверхностная плотность: 30 - 150 г/м<sup>2</sup>
- ширина нарезки рулона: от 60 до 3200 мм.

## ПРИМЕНЕНИЕ НЕТКАНЫХ МАТЕРИАЛОВ СПАНБЕЛ и АКВАСПАН

### • Гигиена.

Верхний слой гигиенических изделий для женщин, пеленок и детских подгузников-трусиков, оберточный слой абсорбента подгузников (core wrap), основа для внешнего слоя подгузника (back-sheet), передние и задние «ушки» подгузников (front and back ears), одноразовая продукция для индустрии красоты (косметические маски, полотенца и др.), влажные салфетки.

### • Медицина.

Одноразовая одежда для медперсонала (головные уборы, тапочки, бахилы, рубашки, брюки, куртки, халаты, комбинезоны), одноразовые постельные принадлежности (наволочки, простыни, пеленки, занавески и др.).

### • Мебельная промышленность.

Обшивка поверхностей, незакрытых декоративной тканью (замена бязи), защита утеплителя, обшивка нижних и задних стенок матрацев, защита пружинного блока (изготовление чехлов, упаковка независимых пружин), для укрепления швов, разделяющая прослойка между обивочной тканью, набивочным и формирующим материалом.

### • Строительство.

Сырье для производства строительной мембраны, в гидроизоляционных пленках в качестве абсорбирующего слоя, прокладочный материал для упаковки паркета, в качестве пароизоляции, влагоизоляции и ветроизоляции для защиты утеплителя, при производстве изоляционных и монтажных лент.

### • Сельское хозяйство.

В качестве укрывного материала для защиты растений от неблагоприятных погодных условий и вредителей, как мульчирующий материал для почвы (антисорняк).

### • Упаковка.

Для упаковки любых продуктов всех отраслей промышленности.

### • Автомобилестроение.

В составе композитных материалов для потолка автомобилей, тепло и шумоизоляция, закрепляющий каркас, основа для тафтинговых покрытий, защитные чехлы для транспортировки новых автомобилей.

### • Фильтрация.

Для фильтров и фильтрационных систем, применяемых в жидких и сухих средах.

### • Легкая промышленность.

Спецодежда для всех отраслей промышленности. Утеплитель для верхней одежды, в качестве прокладочного материала для изготовления декоративных изделий домашнего текстиля., в качестве подкладки межподкладки сумок, рюкзаков, пеналов, портфелей, обуви. Для укрепления швов, корсажной основы ремней, закрепления и придания рельефа наполнителя. Соединительный материал между обложкой и содержанием печатных изданий (вместо марли).

### • Ландшафт.

При проведении ландшафтных работ: укладка тротуарной плитки, устройство газонов.



## ОАО «СветлогорскХимволокно» производит нетканые материалы для изделий гигиенического назначения:

- верхний покровный слой (top sheet)
- оберточный слой (нетканый материал для придания формы абсорбирующему слою (конверт, core wrap))
- нетканые материалы с нанесенным флексопечатным рисунком (в качестве верхнего покровного слоя женских гигиенических изделий, разных видов пеленок, в т.ч. для животных)
- нетканый материал для передних и задних «ушек» подгузника (front and back ears)
- нижний защитный (наружный) слой (textile back sheet, преламинат)



# SpunBel HG

## SpunBel HG TPE/BPE – дышащий двухслойный нетканый материал

Дышащие ламинированные материалы широко используются в индустрии гигиены в качестве внешнего слоя детских и взрослых подгузников, женских гигиенических изделий, пеленок. Современная технология производства позволяет создавать микропористый защитный слой, который удерживает влагу внутри подгузника, при этом позволяет коже дышать.

**SpunBel HG TPE/BPE** – дышащий материал, состоящий из двух слоев, соединенных клеевым способом:

**1-й слой:** термоскрепленный нетканый материал СпанБел либо гидроскрепленный нетканый материал АкваСпан (гладкий или с тиснением);

**2-й слой:** микропористая (дышащая) полиэтиленовая пленка (PE film).

### Ассортимент материала гигиенического SpunBel HG TPE/BPE:

• диапазон поверхностной плотности марки TPE: от 23 до 90 г/м<sup>2</sup>, BPE: от 45 до 90 г/м<sup>2</sup>

• ширина нарезки рулона: от 60 до 1 540 мм.

Скрепление: клей без запаха.

Возможно нанесение рисунка до 4-х цветов методом флексопечати.

Краски на водной основе.

### Основные преимущества:

- паропроницаемость
- водонепроницаемость (защита от протеканий)
- мягкость, обеспечивающая приятные тактильные ощущения



# МЕДИСПАН

Нетканые многослойные гидрофильные и гидрофобные материалы Медиспан производятся на основе нетканых материалов СпанБел и АкваСпан, дышащих и недышащих пленок. Структура многослойных материалов обеспечивает комфортное функционирование предметов гигиены в контакте с телом человека.

## ПРИМЕНЕНИЕ

- Хирургические комплекты – кардиохирургия; ангиография; общая хирургия; нейрохирургия; травматология и ортопедия; акушерство; гинекология; урология.
- Халаты для хирургов и персонала (на основе гидрофобных материалов).
- Комбинезоны как средства индивидуальной защиты для нефтегазовой отрасли; автомобильной (покраска), атомной, пищевой, авиационной и химической промышленности; службы спасения; чистых помещений (фармацевтика); сельском хозяйстве, рекультивации, ЖКХ, промышленной очистке и т.д..
- Упаковка изделий высокой ценности (картины, антиквариат и т.п.).

Показатель паропроницаемости (для материалов с «дышащей» пленкой) не менее  $1500 \text{ г/м}^2 \times 24 \text{ ч.}$ , водяной столб более 1000 мм.

Показатель паропроницаемости (для материалов с нетканым материалом Мелтблун) более  $4000 \text{ г/м}^2 \times 24 \text{ ч.}$ , водяной столб от 780 мм. и выше.

Поверхностная плотность слоев материала может быть изменена.

В зависимости от требований заказчика возможно изменение и подбор заданных свойств нетканых материалов Медиспан: применение гидрофильных / гидрофобных нетканых материалов СпанБел и АкваСпан, использование цветных нетканых материалов.

В качестве функционального слоя нетканых материалов Медиспан может использоваться как паропроницаемая полиэтиленовая либо полипропиленовая пленка, так и нетканый материал Мелтблун, а также без применения функционального слоя (АкваСпан + СпанБел; СпанБел + АкваСпан + СпанБел).

Использование того или иного вида функционального слоя влияет на физико-механические характеристики нетканого материала Медиспан.

### Функциональный слой – паропроницаемая пленка:

- высокие защитные характеристики при проникновении частиц под давлением;
- паропроницаемость;
- возможность изготовления нетканых материалов Медиспан низкой поверхностной плотности.

### Функциональный слой – нетканый материал Мелтблун:

- высокая паропроницаемость;
- высокая воздухопроницаемость;
- высокая степень защиты от вирусов и бактерий;
- высокий уровень комфорта при носке.



# МЕЛТБЛОУН

Мелтблоун получают методом экструзии полипропилена и последующего раздува расплавленного полимера горячим воздухом.

## Ассортимент

- поверхностная плотность: 20 - 80 г/м<sup>2</sup>
- ширина нарезки рулона: от 80 до 1600 мм.
- материал выпускается окрашенным и неокрашенным

Возможно дублирование материала для увеличения поверхностной плотности и увеличения жесткости полотна (для исключения излишней парусности).

## ПРИМЕНЕНИЕ

- для производства изделий медицинского назначения, одноразовых медицинских масок.
- для производства средств индивидуальной защиты органов дыхания (полумаски фильтрующие для защиты от аэрозолей, респираторы).
- для производства фильтров (системы фильтрации воздуха).
- для очистки любых поверхностей от загрязнений нефтью, нефтепродуктами.
- для сорбционной очистки водной поверхности от разливов нефти, нефтепродуктов, в т.ч. и их пятен.
- для защиты от загрязнения нефтью, нефтепродуктами береговых полос, гидротехнических и других сооружений.
- при ликвидации аварийных разливов, утечек и проливов нефти, нефтепродуктов, ГСМ на АЗС, производственных территориях, в цехах и прочих объектах хозяйственной деятельности, в т.ч. на водных объектах.
- для использования в качестве протирочного сорбирующего материала при различных ремонтных работах.



Республика Беларусь, 247439, Гомельская обл.,  
г. Светлогорск, ул. Заводская, 5

Тел.: +375 2342 37777 - добавочные 522, 523, 524, 525, 527, 528, 529

Факс: +375 2342 4 82 60. E-mail: spunbond@sohim.by

[www.sohim.by](http://www.sohim.by)