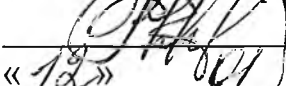


УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель генерального  
директора - главный инженер  
ОАО «СветлогорскХимволокно»

  
В.И. Вовк  
«12» \_\_\_\_\_ 2026 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА ЗАКУПКУ

- 1. Наименование и количество подлежащего закупке оборудования:**  
изготовление и поставка гравировального вала каландра - 1 шт, на установку SSS-3 поставленную по контракту №1953-24/17 от 01.08.2016г.\*
- 2. Основание закупки:** расширение ассортимента выпускаемой продукции.
- 3. Исходные данные для гравировального вала каландра:**
  - должен устанавливаться и соответствовать рабочим условиям для существующей установки SSS-3 поставленной по контракту №1953-24/17 от 01.08.2016г.\*;
  - рабочая поверхность вала должна быть с гравировкой № U6637-T1 (приложение №1);
  - необходимо обеспечить наличие предложений не менее двух производителей запрашиваемого оборудования, продукция которых потенциально соответствует заявленным техническим характеристикам.
- 4. Объем поставки должен включать:**
  - гравировальный вал каландра должен быть в сборе с подшипниками, корпусами подшипников, ротационной головой, грузоподъемной траверсой, обеспечивать присоединение к существующей схеме (к приводному механизму и фланцам системы циркуляции теплоносителя);
  - шеф-монтаж гравировального вала каландра, запуск и получение материала с требуемыми показателями, осуществляется за счет Поставщика.
- 5. Поставщик обеспечивает совместимость (конструкционно, с соблюдением всех присоединительных, рабочих и габаритных размеров, применением соответствующих материалов и т. д.) гравировального вала с существующей установкой SSS-3 поставленной по контракту №1953-24/17 от 01.08.2016 г.\***  
Заказчик обеспечивает Поставщику оборудования доступ для проведения замеров, с целью уточнения габаритных и присоединительных размеров, сборочного узла в собранном состоянии, без необходимости демонтажа комплектующих.
- 6. Гарантийные и послегарантийные обязательства:**
  - общий гарантийный срок должен составлять не менее 1-го года от даты ввода гравировального вала каландра в эксплуатацию;
  - гарантийные обязательства означают, что Продавец берет на себя обязанности по устранению всех обнаруженных неисправностей и недостатков гравировального

вала каландра, поставленного Покупателю, вызванных некачественным изготовлением, не взыскивая с Покупателя дополнительной платы в течение гарантийного периода.

\*Номер выбитый на корпусе имеющегося каландра: С-78-828545-580-1221-102, 132993109. Данные с таблички узла каландрирования: тип 412.32, серийный номер С-78-828545, год выпуска 2017, название машины Nexcal Compact, Andritz Kusters GmbH.

Начальник ЦНМ ЗИВ

СОГЛАСОВАНО:

Директор ЗИВ

Главный механик

Зам. директора ЗИВ по ТВ



И.А. Гавриловец



В.Ф. Юденко



Д.В. Михасев



Ю.В. Железко

neu erstellt: 03.07.2018/Ba

# UNGRICHT

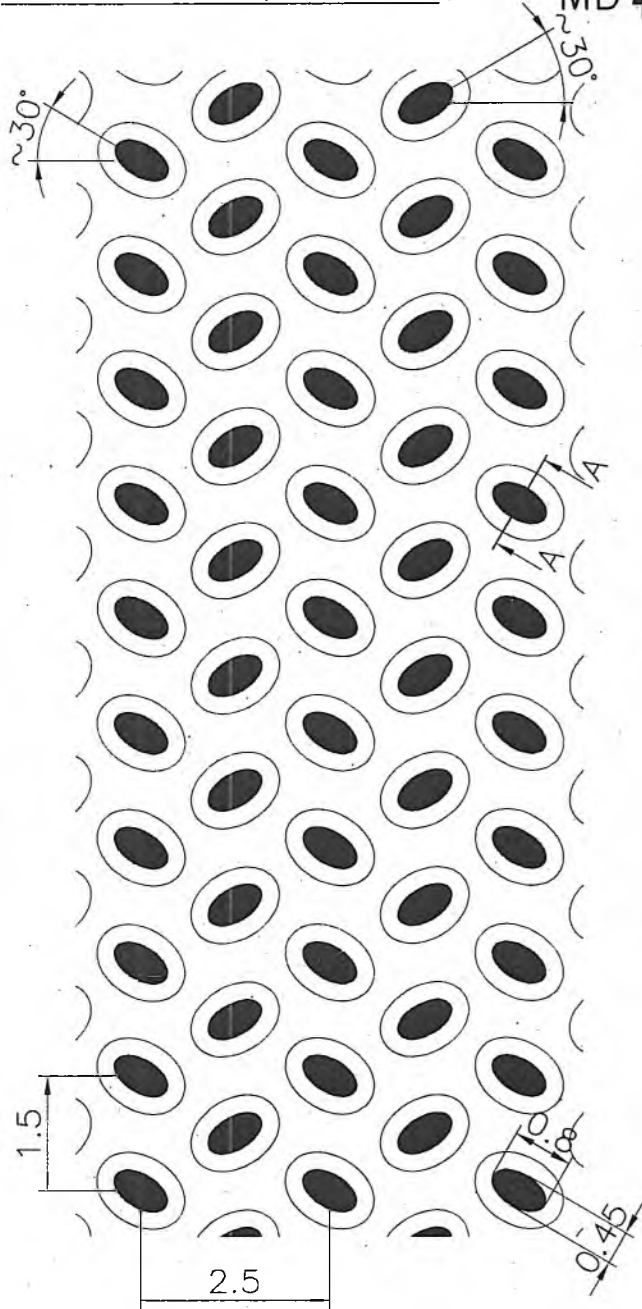
ROLLER + ENGRAVING TECHNOLOGY

KARSTRASSE 90 ■ 41068 MOENCHENGLADBACH  
 TEL.: +49 2161 359-0 ■ E-MAIL: info@ungricht.de ■ www.ungricht.de

DESSIN NR.:

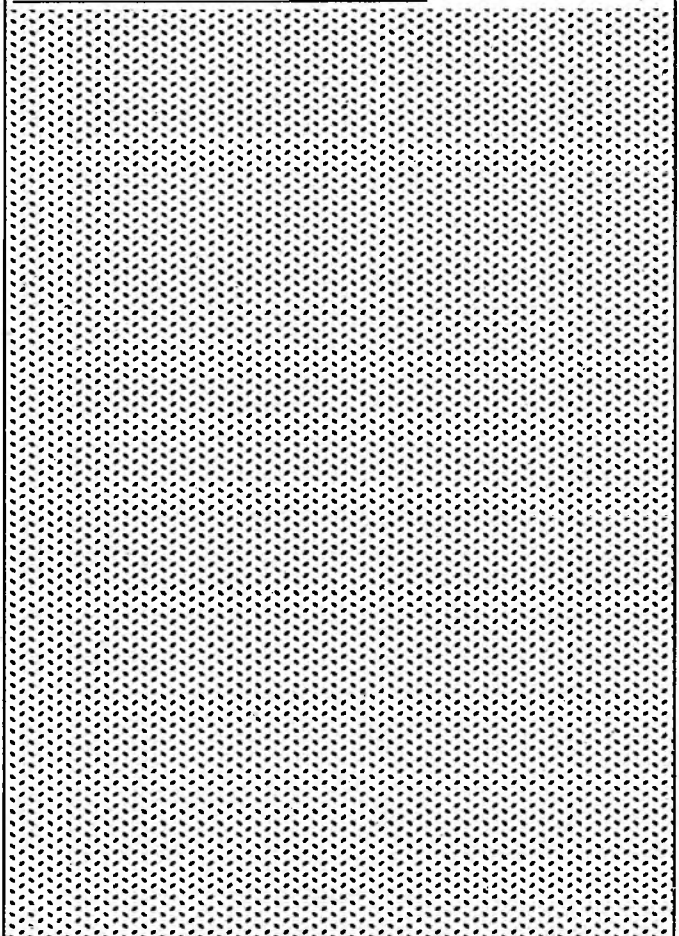
U6637-T1

Roller Surface (scale 10:1)

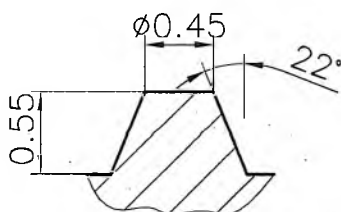


MD ↑

Design Proof (scale 1:1)



Profile A-A (scale 20:1)



### Engraving parameters

Bonding area	15.1	%
Figures/cm <sup>2</sup>	53.3	
Dim. of bonding area / Fig.	0.283	mm <sup>2</sup>
Dim. of bonding area	0.45x0.8	mm ±0.03
Engraving depth	0.55	mm ±0.05
Land width -top-		mm
Land width -bottom-		mm
Angle	22	°
Repeat in height	1.5	mm ±0.05
Repeat in width	2.5	mm ±0.05
Pitch		mm
Pitch angle		spiralt
Total surface		cm <sup>2</sup> /cm <sup>2</sup>
Total volume		cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>

Image shown in scale 1:1 desgin proof is printed with plotter

Nicht angezeigte Toleranzen regelt die UNGRICHT Werksnorm UNO 210-001-1

Not indicated tolerances according to UNGRICHT standard specification UNO 210-001-1

